

METINĀŠANAS IEKĀRTAS UN PIEDERUMI 2025



METINĀŠANAS VEIDI

Populārākie metināšanas procesi no pirmā acu uzmetiena var izskatīties diezgan līdzīgi, tomēr prasības pēc konkrētiem rezultātiem un tehniskiem parametriem, metināšanas veidiem ir dažādi. Ražošanā vienas detaļas savienošanā pat tiek izmantoti visi metināšanas veidi. Katrā dokumentācijā vai rasējumā norāda attiecīgo metināšanas veidu.



METĀLA VEIDS	MMA	MIG/MAG	TIG	
			AC ELEKTRISKĀ STRĀVA	DC ELEKTRISKĀ STRĀVA
Tērauds	▲	▲		▲
Nerūsējošais tērauds	▲	▲		▲
Alumīnijs		▲	▲	
Čuguns	▲			
Vara sakausējumi				▲
Titāns				▲
Magnija sakausējumi			▲	
METĀLA BIEZUMS GB STD	2,0 - 12 mm (SWG 14 - 6/0)	1,0 - 8 mm (SWG 18 - 0)	0,5 - 5,0 mm (SWG 25 - 6)	
Gāze	Nē	Jā	Jā	
METINĀŠANAS MATERIĀLS	Pārklāts elektrods	Metināšana stieple	Volframa elektrods + pildvielas (kušņi)	
METINĀŠANAS ĀTRUMS	○ ● ●	● ● ●	○ ○ ●	
ŠUVES KVALITĀTE	○ ○ ●	○ ● ●	● ● ●	
DARBĪBAS IZMAKSAS	○ ○ ●	○ ● ●	● ● ●	
IEMAŅAS	○ ● ●	○ ○ ●	● ● ●	
PIELIETOŠANA	Caurulvadi, kuģu būve, būvniecība, lauksaimniecības tehnika, dažādos remontdarbos	Cauruļu savienojumi, automobiļu ražošana un apkope, būvniecība	Aviācija, automobiļu ražošana un apkope, farmācijas rūpniecība	
LĪMENIS	○ ○ ● Zems	○ ● ● Vidējs	● ● ● Augsts	
Var pielietot	▲ Piemērojams			

IZPRATNE PAR DARBA CIKLU

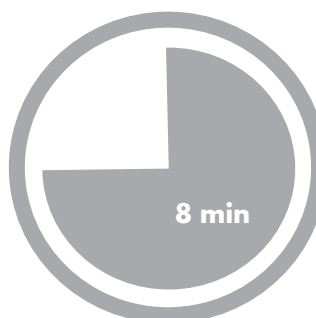
Darba cikls ir **laika procents, kurā iekārta nepārtraukti darbosies** (varēs metināt), noteiktā laika periodā, un tas ir izteikts procentos (%).

Piemērs

Metināšanas iekārta, kas paredzēta **DARBA CIKLAM 20%** no **10 minūtēm** darbosies šādi:



2 minūtes metināšana



8 minūtes pārtraukums



PADOMS

Darba cikls tiek ietekmēts atkarībā no izmantotā strāvas stipruma.

Jo lielāks strāvas stiprums, jo mazāks darba cikls.

Sāciet metināšanas darbus ar mazāko strāvu, kas norādīta uz iepakojuma.

PAREIZA POLARITĀTE IR SVARĪGA

Metināšanas polaritātes jēdziens būtībā ir elektriskās strāvas plūsmas virziens (vai nu pozitīvs, vai negatīvs) noetināšanas strāvas avota līdz izstrādājumam, ar kuru strādājat.

Ir svarīgi saprast polaritāti, jo tā var ietekmēt visu, sākot noetināšanas iekārtas iestatīšanas līdz elektroda vaietināšanas veidam, kur tiek izmantots vads. Pareizas polaritātes izvēle ietekmēetināšanas šuves **stiprību un kvalitāti**. Nepareizas polaritātes izmantošana novedīs pie dažādām problēmām:

Daudz šļakatu

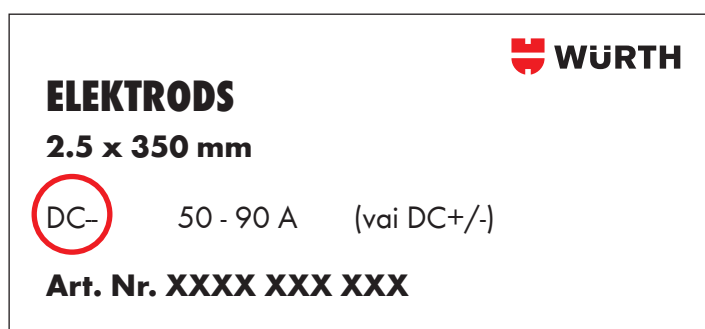
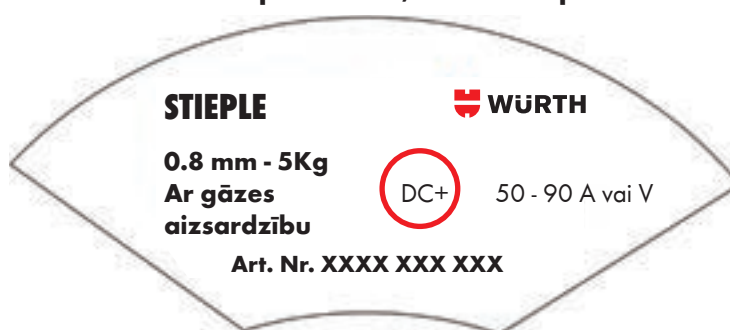
Nepietiekamaetināšanas šuves uzsildīšana

Grūti kontrolētetināšanas loku

Šuves kvalitāte un nogulsnes

Vienkāršākais veids, kā atpazīt piemērotāko izmantojamo polaritāti, ir ievērot informāciju, kas sniegta uz **iepakojuma** **metināšanas paligmateriālu etiķetēm**.

Vienmēr iet runa par rukturi, kurā ir stieple vai elektrods:



POLARITĀTES MAIŅA

Pirms metināšanas darbiem, vienmēr jāskatās polaritāte, kāda ir norādīta uz iepakojuma. Gan uz elektrodu, stieples, un TIG kušņu iepakojumiem tiek norādīta polaritāte (DC+ vai DC-, vai abi kopā D+ -).

Režīms	Polaritāte	Iekārta	Elektroda rokturis	MIG rokturis	TIG rokturis	Massas klemme	Polaritāte vads
MMA (Elektrods)	DC +			-	-		-
MMA (Elektrods)	DC -			-	-		-
MMA *TIG funkcija (Volframa elektrods)	DC -		-	-			-
MIG (Bez gāzes)	DC -		-		-		
MIG (Gāzes - aizsardzība)	DC +		-		-		
TIG	DC -		-	-			-

Skaidrojums:

-  Negatīvs savienojums (Pols)
-  Pozitīvs savienojums (Pols)
-  Regulārs / Patstāvīgs savienojums



PADOMS

Ir daži termini, kurus mēdz izmantot, lai mainītu polaritāti dažādos metināšanas procesos. Zem viņu definīcijas:

DCEN (Līdzstrāvas elektrods, negatīvs) pazīstams arī kā DCSP (Līdzstrāvas taisnā polaritāte) = Taisna polaritāte

DCEP (pozitīvs līdzstrāvas elektrods) pazīstama arī kā DCRP (strāvas apgrieztā polaritāte) = Apgrieztā polaritāte

ATŠKIRĪBA STARP IP NOVĒRTĒJUMU

IP ir Ingress Protection saīsinājums. IP vērtējums ir elektroiekārtu korpusa aizsardzības līmenis pret svešķermeņu iekļūšanu. Avots ir Starptautiskās Elektrotehnikas komisijas standarts IEC 60529, kas 2004. gadā tika pieņemts arī kā Amerikas nacionālais standarts.

Pirmais numurs norāda, cik labi ierīce ir izturīga pret smalkiem putekļiem vai cik labi cilvēki ir aizsargāti pret apdraudējumiem noslēgtā vidē. Es pārstāvu līmeni, kas novērš cietu svešķermeņu iekļūšanu, un augstākais līmenis ir 6; otrais numurs norāda, cik ūdensizturīga ir ierīce. P- atspoguļo mitruma aizsardzības līmeni, augstākais līmenis ir 8.

Jo augstāka ir abu skaitļu kombinācija, jo iekārta ir izturīgāka pret putekļiem un mitruma.

CIETĀS DAĻĪNAS (PUTEKĻI)

X Nav testēts

0 Nav nodrošināta aizsardzība



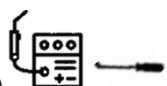
1 Nodrošināta aizsardzība pret cietiem priekšmetiem, kas ir lielāki par 50 mm (piemēram, rokām).



2 Nodrošināta aizsardzība pret cietiem priekšmetiem, kas ir lielāki par 12,5 mm (piemēram, pirkstiem).



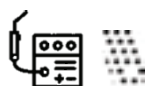
3 Nodrošināta aizsardzība pret cietiem priekšmetiem, kas ir lielāki par 2,5 mm (piemēram, skrūvju uzg).



4 Nodrošināta aizsardzība pret cietiem priekšmetiem, kuru diametrs pārsniedz 1 mm (piemēram, stieple).



5 Aizsardzība pret putekļiem. Ierobežota putekļu iekļūšana, kas netraucēs darbību 2 līdz 8 stundas.



6 Putekļu necaurlaidīgs un pilnīga aizsardz. pret cietiem priekšmetiem.



MITRUMS

X Nav testēts

0 Nav nodrošināta aizsardzība



1 Nodrošināta aizsardzība pret vertikāliem ūdens pilieniem.



2 Nodrošināta aizsardzība pret vertikāliem ūdens pilieniem, kad ir sasvērti līdz 15° no tā parastā stāvokļa.



3 Aizsardzība pret ūdens šļakatām līdz 60° leņķim.



4 Nodrošināta aizsardzība pret ūdens šļakatām no jebkura leņķa.



5 Nodrošināta aizsardzība pret šļakatām no visiem virzieniem. (Šļakatu izmērs 6,3 mm)



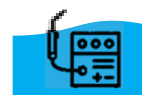
6 Nodrošināta aizsardzība pret spēcīgām ūdens strūkļām, no jebkura leņķa.



7 Nodrošināta aizsardzība pret iegremdēšanu ūdenī dziļumā līdz 1 metram ne ilgāk kā 30 minūtes.



8 Nodrošināta aizsardzība pret ilgstošu iegremdēšanu ūdenī dziļumā, kas pārsniedz 1 metru.



Vērtējuma piemērs:

IP 2 1

ELEKTRODU METINĀŠANAS INVERTERS EWI 200S /DC



160A versijas
video:



Digitāli kontrolēts jaunas tehnoloģijas IGBT invertors ARC un LIF TIG metināšanai (MMA un TIG) /DC.

Tehnoloģiski progresīvais PFC (jaudas koeficienta korekcija) kontrolieris.

Enerģijas taupīšanas priekšrocības, kā arī uzticama un pastāvīga loka veiktspēja.

Viegli lietojams:
Precīzi strāvas iestatīšana metināšanai un metināšana ar izciliem rezultātiem.

Praktiskais dizains:
Padara iekārtu viegli pārnēsājamu, kas ļauj izmantot to gandrīz jebkurā vietā.

IGBT tehnoloģija:
metināšanas zem nestabila sprieguma (darbs ar ģeneratoriem).

Pārslēdzams divos metināšanas režīmos. Elektrodu metināšanas režīmā, vai TIG metināšanas režīmā, kas ļauj viegli veikt TIG metināšanu, izmantojot "Lift TIG" rokturi. DC režīmā.

Uzlabota dzesēšana:
Samazina putekļus iekārtas iekšpusē un palielina metināšanas darba ciklu.

Arc-Force:
Loka forsāža nozīmē loka pastiprināšana. Funkcija ir paredzēta elektriskā loka pastiprināšanai.

VRD funkcija:
Ja aparāts netiek izmantots vai arī ir jānomaina elektrods, jūs esat aizsargāts pret elektriskās strāvas triecienu.

Hot start:
Nodrošina drošu elektroda aizdedzi. Palielina metināšanas strāvu uzsākot metināšanu, vieglākai metināšanas loka aizdedzināšanai.

Anti-stick:
Novērš elektroda pielipšanu ar sagatavi.

Art. Nr.	5952 200 200
Iepakojums	1
Nominālais spriegums	230 V
Min./maks. strāva	25-200 A
Metināmie elektrodi	1.5 - 3.2 mm (4 - 5 mm īslaicīgi)
TIG metināšanas kušņi	1 - 3.2 mm
ON laiks pie maks. strāvas (40°C)	20 %
Metināšanas strāva ED 100%	89 A
Metināšanas strāva ED 60%	115 A
Svars	6.2 kg
Augstums	388.8 mm
Platums	151.9 mm
Garums	289.3 mm
IP aizsardzības līmenis	IP 21

Komplektācija Art. Nr.	Komplektācijā ietilpst:	Art. Nr.
5952 200 200	Zemējuma kabelis 3M	0984 150 70
	Elektrodu turētājs ar vadu 3,5M	0984 950 8

METINĀŠANAS INVERTERS MIG 180-S /DC



 **PRODUKTU VIDEO**



Digitāli kontrolēta jauna tehnoloģija. Tehnoloģija IGBT inverteriem MIG plāna tērauda metināšanai, vai nerūsējošā tērauda loksnei līdz 1,5mm. Mazās 5kg MIG/MAG stieples spolei.

Pārslēdzami 3 režīmi. Trīs dažādi metināšanas režīmi - MIG, ELEKTRODS un LIFT/TIG (DC)

No gas - funkcija
Metināšana notiek ar pulverstiepli, bez gāzes. Ērti izbraukumu gadījumos.

Eiro spraudnis.

Rokturis Abicor Binzel® MB 15AK ietilpst komplektācijā.

IGBT tehnoloģija metināšanas zem nestabila sprieguma (darbs ar ģeneratoriem).

Ērtākai metināšanai
Var pārslēgties starp 2/4 T metināšanas režīmiem.

Elastīga stieples padeves sistēma. Paredzēts 1kg vai 5kg stieplu spolēm.

Alumīnija rokturis
Viegls un izturīgs pret lielāko daļu agresīvo ķīmisko vielu darba vidē.

Karstais starts
Vieglāka metināšanas uzsākšana.



Rezerves rullīši:
Art. Nr. 0984 180 002 - 0,6-0,8MM
0984 180 003 - 0,8-1,0MM

Art. Nr.	5952 350 180
Iepakojums	1
Nominālais spriegums	230 V
Metināmās stieples	Tērauda, diametrs 0.6-1.0 mm
Min./maks. strava	30-180 A
ON laiks pie maks. stravas (40°C)	25 %
Kabeļa garums	3 m
Svars	15 kg

Komplektācija Art. Nr.	Komplektācijā ietilpst	Art. Nr.
5952 350 180	Zemejuma kabelis 180A 3M	0984 150 70
	Metināšanas rokturis (MB15) 3M	0984 160 130
	Šļūtene	0708 001 341

Paziņojums

- Ierīce ir aprīkota ar stieples padeves veltni (rullīti) 0.6/0.8 mm

TIG METINĀŠANAS INVERTERS 200S PULSE /DC



Art. Nr.	5952 380 200
Iepakojums	1
Nominālais spriegums	230 V
Metināmie elektrodi	1.5 - 3.2 mm (4 - 5 mm īslaicīgi)
TIG metināšanas kušņi	1 - 3.2 mm (komplektā ietilps elektrodu turētāji 1,6; 2,0 un 2,4)
Min./maks. elektrodu strāva	20-200 A
Min./maks. TIG metināšanas strāva	5-200 A
ON laiks pie maks. strāvas (40°C)	20 %
Produkta svars (vienai precei)	10 kg

Komplektācija Art. Nr.	Komplektācijā ietilpst:	Art. Nr.
5952 380 200	Zemējuma kabelis 180A 4M	0984 150 70
	Caurule gāzei	0708 001 341 (pas.)
	TIG rokturis TIG 200S Pulse	0984 002 001 (pas.)

Piezīme

Komplektācijā ietilpst TIG elektrodu turētāji 1,6; 2,0 un 2,4 diametra elektrodiem. Komplektācijā ietilpst keramiskās gāzes sprauslas #5; #6 un #7, kā arī īsa un garais volframu elektroda vāciņš/fiksators.

Digitāli vadāms TIG (DC) invertors ar jaunāko IGBT tehnoloģiju tehnoloģija un augstas frekvences impulsa režīms.

Kontakts un augstas frekvences aizdedze
HF aizdedze iespējama ar spiedpogu, pārslēdzama uz parasto kontakslēdzi.

3 in 1: TIG 200 impulsu metināšana režīmi

- TIG DC
- HF TIG DC pulse
- MMA - Elektrods

Siltumizolācija

Siltumizolācijas klase „H” – elektriskās detaļas var darboties temperatūrā līdz 180°C

IGBT tehnoloģija metināšanas zem nestabila sprieguma (darbs ar ģeneratoriem).

Noregulējams plānu metālu lokšņu precīzai metināšanai.

Augstas frekvences impulsa režīms nodrošina plānai metāla loksnei vai caurulei precīzu šuves metināšanu. Pieejami regulējumi: pirms/pēc gāze plūsma, sākuma/beigu strāva, augšējā/zemāka strāva impulsā, impulsa frekvence.

Sprieguma dakša komplektā neietilpst!



Nosaukums	Art. Nr.
Dakša 16 Amp 220V melna	0969 307 101
Dakša 16 Amp 250V zila	0969 700 316/GW
Rozete 16 Amp 250V zila	0969 730 316/GW



TIG AC/DC PULSE METINĀŠANAS INVERTERS TIG 200S AC/DC



Art. Nr.	5952 380 201
Iepakojums	1
Nominālais spriegums	230 V
Metināmie elektrodi (MMA)	1.5 - 3.2 mm (4 - 5 mm īslaicīgi)
TIG metināšanas kušņi	1 - 3.2 mm (kpl ietilps elektrodu turētāji 1,6; 2,0 un 2,4)
Min./maks. elektrodu (MMA) strāva	5-170 A
Min./maks. TIG metināšanas strāva	5-200 A
ON laiks pie maks. strāvas (40°C)	35 %
Produkta svars (vienai precei)	20 kg
Augstums	140 mm
Platums	240 mm
Garums	500 mm
IP aizsardzības klase	IP 21

Komplektācija Art. Nr.	Komplektācijā ietilpst:	Art. nr.
5952 380 201	Zemējuma kabelis 180A 4M	0984 150 70
	Šļauka gāzei	0708 001 341 (pas.)
	TIG rokturis TIG 200S AC/DC	0708 001 728 (pas.)

Piezīmes

- Ierīcei ir papildus 20 A drošinātājs.
- Komplektācijā ietilpst TIG elektrodu turētāji 1,6; 2,0 un 2,4 diametra elektrodiem.
- Komplektācijā ietilpst keramikās gāzes sprauslas #5; #6 un #7, kā arī īsa un garā volframu elektroda vāciņš/fiksators.

Digitāli vadāma AC/DC TIG invertors ar jaunāko IGBT tehnoloģiju un augstas frekvences impulsa režīms.

Kontakts un augstas frekvences aizdedze
HF aizdedze iespējama ar spiedpogu, parsledzama uz parasto kontaktsledzi.

Daudzpusīgs
Iespējama arī alumīnija metināšana ar AC/DC

3 in 1: TIG 200 impulsu metināšana režīmi

- TIG AC/DC
- LIFT TIG
- MMA - Elektrods

Siltumizolācija
Siltumizolācijas klase „H” – elektriskās detaļas var darboties temperatūrā līdz 180°C

IGBT tehnoloģija
metināšanas zem nestabila sprieguma (darbs ar ģeneratoriem).

Noregulējams plānu metālu lokšņu precīzai metināšanai.

Augstas frekvences impulsa režīms nodrošina plānai metāla loksnei vai caurulei precīzu šuves metināšanu.

Pieejami regulējumi: pirms/pēc gāze plūsma, sākuma/beigu strāva, augšējā/zemākā strāva impulsā, impulsa frekvence.



Nosaukums	Art. Nr.
Dakša 16 Amp 250 V	0969 700 316/GW
Rozete 16 Amp 250 V	0969 730 316/GW



Pēdālis AC/DC metināšanas iekārtai (5952 380 201)
Kontakts ar 5-PIN. Art. Nr. 5952 377 000 (pēdālis)



Par metināšanas veidiem

Metināšanas veidi:

- MMA (Manual Material Arc) metināšana MMA - manuāla loka metināšana ar gabalelektrodu segumu. Tiek pielietota oglekļa un nerūsējošu tēraudu metināšanai. Oglekļa tērauds var tikt metināts uz maiņstrāvas (AC) vai līdzstrāvas (DC), nerūsējošais tērauds - tikai uz līdzstrāvas.
- TIG - manuāla metināšana ar nekūstošu volframa elektrodiem aizsarggāzes - argona vidē. TIG metode uz līdzstrāvas (TIG - DC) izmanto tēraudam, TIG metodi uz maiņstrāvas (TIG - AC) alumīnija sakausējumu metināšanai.
- MIG/MAG - pusautomātiska metināšana ar elektrodu stiepli aizsarggāzes - inertās (argona) vai aktīvas (oglekšbā) gāze - vidē. Tiek izmantota tērauda (tai skaitā nerūsējošā) un alumīnija sakausējumu metināšanai.

Metināmā materiāla biezums, t	Ieteic. elektroda D=	Amp - diapazons
1,0 - 2,0 mm	1,6	30 - 60
1,5 - 3,0 mm	2,0	50 - 70
2,5 - 5,0 mm	2,5	60 - 100
5,0 - 8,0 mm	3,5	85 - 140
8,0 - 12,0 mm	4,0*	120 - 190
virs 12,0 mm	5,0 - 6,0**	180 - 350

* - īslaicīgam darbam

** - jāizmanto 3 fāžu 400A aparāti

- Var izmantot formulu: $\frac{t \text{ (mm)}}{2} + 1 = \text{elektroda diametrs}$

Metināšanas aparāts MMA

"Lincoln Electric" ir viens no vadošajiem uzņēmumiem pasaulē metināšanas aprīkojuma un materiālu nozarē. "Bester" ir viena no "Lincoln Electric" preču zīmēm.

Bester 210 ND /DC

Art. Nr. 9999 182 581

Pieslēguma spriegums 230/1/50-60 Hz (+/-15%)

Izejas jauda: 200A/28V@10%

Metināšanas režīmi: elektrods(MMA)/TIG lift

Svars (putekļu aizsardzība): 4,4 kg (IP21S)

Elektroda tipi: 6012, 6013, 7018

Elektroda diametrs (mm): 2,5 - 3,5 (4,0 īslaicīgi/5,0 mm neizmanto !)

Komplektācijā: Zemējuma un metināšanas kabelis



Papildus: TIG rokturis ar 4M vadu W elektrodam.
Art. Nr.: 0984 150 0 (SR17V (DIG35))

Metināšanas iekārta 3 in 1

Bester MIG 200-S (3 in 1) 200A /DC

Art. Nr.: 9999 182 641 (iepr. Bester 190C Multi 9999 182 591)

- MIG/MAG un MMA metināšanas iekārta 200-S Multi (3-in-1)
- Invertora tipa iekārta MIG, MMA un Lift TIG (DC) metināšanai.
- Metināmā materiāla biezums standarta šuvei - līdz 5mm.
- Metināšanas stieple 0.6-1.0mm (komplekta rullītis 0.8-1.0mm.)
- Komplektā ietilpst 3 M metināšanas deglis, 3 M sazēmējuma kabelis.
- Metināšana ar vai bez gāzes (atkarībā no modeļa)
- Stieples spoles diametrs līdz 200mm (līdz 5 kg)
- Darba cikls 200A 20%/88V.
- 180A/23V@20%, 115A/19,84V@60%, 90A/18,5V@100%
- Viegla un ērta iekārta iestāšanās
- IGBT: Generators jauda 10kVa.
- Specifikācija: Barošana 230V/1F/50-60 Hz.
- Metināšanas procesi: MIG/MAG, FCAW, MMA un Lift TIG.
- Svars 13 kg. Izmērs: 480x220x305mm



Rezerves rullīši stieples padevei:

Art. Nr. 0984 180 002 - 0,6-0,8MM
0984 180 003 - 0,8-1,0MM



Metināšanas pusautomāti

"Lincoln Electric" ir viens no vadošajiem uzņēmumiem pasaulē metināšanas aprīkojuma un materiālu nozarē. "Bester" ir viena no "Lincoln Electric" preču zīmēm.

Bester 215-S 3in1 /DC

- Aprīkots ar ratiņiem
- Paredzēta vieta gāzes balonam
- Komplektā MIG metināšanas deglis
- Komplektā masas kabelis
- Standarta spriegums/fāze/frekvence un drošinātāja veids: 230V +/- 15% / ~ 1F/50/60Hz
- Metināšana ar vai bez gāzes (atkarībā no modeļa)
- Paredzēti 0,8-1,0 mm viengabala stieplei
- MP215 - iespējams lietot pulvera stiepli bez gāzes aizsardzības
- Viegla un ērta iekārta iestatīšana
- Profesionāli stieples padeves rullīši (2 gab.)
- Termiskās aizsardzības indikators
- Metināšanas procesi: MIG; FCAW-SS; MMA un TIG Lift

Art. Nr.: 9999 182 661 (GW)



200A@10%
150A@35%



Metināšanas pusautomāti

GMAW/FCAW un SMAW procesi.

Manuālais un sinerģiskais režīms.

Standartā 24 sinerģiskas programmas tērauda, nerūsējošā tērauda, kušņu serdeni un alumīnija metināšanai. (K14380-1)

Ātra procesa izvēle un parametru iestatījumi.

Lieliska padevība ar 4 rullju stieplu piedziņu.

Ērta piekļuve stieplu spoles uzstādīšanai.

Lieli riteņi un zema gāzes balona ieeja.

Liels un spilgts LED displejs.

QUICKMIG® COMPACT RANGE ir profesionāls invertors, kas paredzēts ikdienas lietošanai, nodrošinot optimālu MIG/MAG (GMAW/FCAW) un MMA (SMAW) metināšanas veikspēju.

Sortimenta produkti ir viegli lietojami un uzstādāmi, un tie ļauj metināt maza izmēra un viegla konstrukcijas, vai remontēt transportlīdzekļus un vieglo lauksaimniecības tehniku. Diapazons sastāv no 250A un 300A barošanas avotiem ar lieliem LED displejiem un viegli iestatāmu lietotāja interfeisu. QUICKMIG standarta aprīkojumā ietilpst 4 rullju stieplu piedziņas sistēma dažādu veidu materiālu ideālai padevei, EURO ligzda MIG pistoles savienojumam un šasijas ar riteņiem un vieta aizmugurē gāzes balonu uzstādīšanai.

Par šīs iekārta pieejamību jautāt!

QUICKMIG® 300



Invertors MIG/MAG un STICK kompaktais metinātājs - 400V/3Ph - Izejas strāva: 300A@35%.

Stieples kabelis (3 m)

Zemējuma kabelis (3m)

Gāzes šļūtene (2m)

Piedziņas rullis cietai stieplei

0,8-1,0 mm

USB ar lietotāja rokasgrāmata.



REZ.ROKTURIS-MB240-MIG/MAG-AR VADU-3M

Art. Nr. 0984 940 131* (*PAS.)

Izejas jauda: 300 A CO2

270 A jaukta gāze M21 (DIN EN ISO 14175)

Izmantošanas koeficients: 100%

Stieples izmērs: 0,8 – 1,2 mm

Art. Nr. 0984 360 132* (*PAS.) MB36-EVO MIG/MAG-AR VADU-3M

Izejas jauda: 320 A CO2

Stieples izmērs: 0,8 – 1,2 mm

PLAZMAS GRIEŠANAS INVERTERS POWERCUT 70S



 **PRODUKTA VIDEO**



Progresīvā IGBT invertora tehnoloģija nodrošina augstu efektivitāti, stabilu darbību un energoefektivitāti. Precīzas griešana ar līdzinām malām, biezumiem līdz 16 mm.

Siltumizolācija
Siltumizolācijas klase „H” – elektriskās detaļas var darboties temperatūrā līdz 180°C.

IGBT tehnoloģija
metināšanas zem nestabila sprieguma (darbs ar generatoriem).

Griešanas biezums
Maksimālais griešanas biezums ir 22 mm ar nepieciešamu papildus malas apstrādi. Optimālais griešanas biezums līdz 16 mm, bez papildus malas apstrādes.

Strāvas stipruma regulēšana
Vienkārša strāvas stipruma regulēšana ar vienu poga un digitālo displeju.

Jauda
Trīsfāzu iekārta ar papildus samazinātu sprieguma svārstību risku.

Ērtākai griešanai
Griešanas rokturi var pārslēgt 2/4 T ieslēgšanas/izslēgšanas režīmos.

Brīdinājuma gaisma
Norāda gaisa padeves stāvokli.

Komplektā ietilpst:
Spraudnis 16 A 0969 700 516
Atbalsts (rullītis) 0708 001 647
Keramikas aizsargapvalks 0708 001 648
Sprausla 1,1 mm 0708 001 649
Sprausla 1,3 mm 0984 070 001
Sprausla 1,5 mm 0984 070 002
Sprausla 1,7 mm 0984 070 003
Elektrods 0708 001 650



Art. Nr.	5952 200 070* (*uz pasūtījuma)
Iepakojumā	1
Nominālais spriegums	380 - 400 V, 3 fāzes
Maksimālais tērauda griešanas biezums	22 mm
Min./maks. izejas spriegums	25-70 A
Maksimālā jauda	7.9 kVA
Galvenais drošinātājs	16A
Degļa garums	5 m
IP aizsardzības klase	IP 21
Gaisa patēriņš	300 l/min
Iekārtas svars	15 kg
Augstums	440 mm
Garums	550 mm
Platums	250 mm

Komplektācija Art. Nr.	Komplektācijā ietilpst:	Art. Nr.	Daudzums
5952 200 070	Caurule	0708 001 341	1
	Griešanas rokturis P80	0708 001 600	1
	Zemējuma kabelis 180A	0984 150 70	1

Piezīme

Ierīce tiek piegādāta bez strāvas kontaktdakšas, kas jāuzstāda atbilstoši saskaņā ar shēmu, kas piegādāta kopā ar ierīci. Kontaktdakša Art. Nr. 0969 700 516 (400V, 16A), sākotnēji ir komplektā

PIEDERUMI

Produkti, ko izmanto metināšanas procesos.



SPRAUSLAS, UZGAĻI UN DĪZES MB15



**MB15
ROKTURIS**

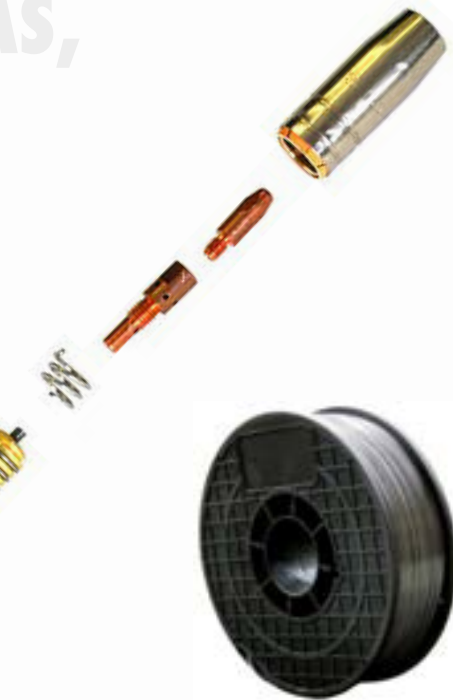
MB15 rokturis ar vadu (LGS2)

180/150A CO2 metināšanas rokturis.
Euro savienojums. Drātīm 0,6 - 1,0 mm.
MB 15 K tips. EN 60974-7

Art.Nr. 0984 160 130 - (3M) - (GW pieejams)

Art.Nr. 0984 960 149* - (4M)

*uz pasūtījuma



Pulverstieple DC- AWS A5.20-95 E71T-11

EN ISO 17632-A:T42 Z Z N 1 H10

Metināšanai bez gāzes

- Stieple Ø 0,9 un 1,1 mm
- Serde stieples spolei 52 mm (4,5 kg rullim)
- EN ISO 17632-A

0,9 mm 0,454 kg

Art.Nr. 0982 909 040 (GW)

0,9 mm 4,5 kg

Art.Nr. 0982 909 044 (GW)

(noliktavā) ED016354

1,1 mm 4,5 kg

Art.Nr. 0982 911 045 (pasūt.)

Pulverstieple FCW-11 A5.20 E71T-1C

EN ISO 17632-A T46 2 P C 1

Stieple Ø 1,0 un 1,2 mm (DC+) 60-130A
5KG rullis D200

1,2 mm 5,0 kg

Art.Nr. 9999 959 012 (GW)



Gāzes uzgalis

Konisks. Metināšanas rokturim MB
15 AK. Izmērs: D12 X 53 mm

Konisks D12 L53 D18

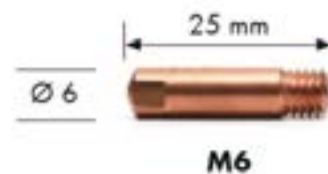
Art.Nr. 0984 960 14



Rezerves atspere

Metināšanas rokturim MB 15 AK
Izmērs: D12,5 X 9,0 mm

Art.Nr. 0984 960 13



Met. dīzes tēraudam

Metināšanas rokturim MB 15 AK
M6 L=25 mm

0,8 mm stieplei M6/6/25

Art.Nr. 0984 160 108

1,0 mm stieplei M6/6/25

Art.Nr. 0984 160 110*



Padeves uzgalis

Metināšanas rokturim MB 15 AK

Art.Nr. 0984 960 18*

Metinātāju apģērbs "MULTINORM"



Metinātāju jakas. Izmēri S-XXXL

Art.Nr. M001 098 00* (izm.)



Metinātāju puskombinezoni. Izmēri 46-60

Art.Nr. M004 086 0* (izm.)

Metinātāju bikses. Izmēri 46-60

Art.Nr. M003 094 0* (izm.)



Vadula stieplei PTFE 3 m, zila

Alumīnija stieplei, RST, HST stieplei

MB15//240/501 rokturim:

Art.Nr. 0984 900 05* - D0,6-1,0

MB15/B25/B36/240/501 rokturim:

0984 900 07* - D1,0-1,2

*uz pasūtījumu



Metināšanas rokturim MB 15 AK

Degļu dīzes loks

Art.Nr. 0984 960 17* (pasūt.)

WLV 17 TIG ROKTURIS / MMA



WLV 17 TIG metināšanas rokturis ar 4M vadu

Nosaukums	Art. Nr.	Kompl.
TIG rokturis ar vadu 4M	0984 150 0	1

TIG rokturi derēs "Wurth" metināšanas aparātiem:
Art. Nr. 5952 200 200 un 5952 350 180
un "BESTER" Art. Nr. 9999 182 581 un 9999 182 641

TIG ELEKTRODU TURĒTĀJS



WLV 17/WLT 17 K/WLT 26 TIG rokturiem

Diam. mm	Nosaukums	Art. Nr. (* uz pasūt.)	Iepak.
1,0	Elektrodu skava D=1,0 mm	0984 150 10*	1
1,6	Elektrodu skava D=1,6 mm	0984 150 16	
2,4	Elektrodu skava D=2,4 mm	0984 150 24	
3,2	Elektrodu skava D=3,2 mm	0984 150 32*	

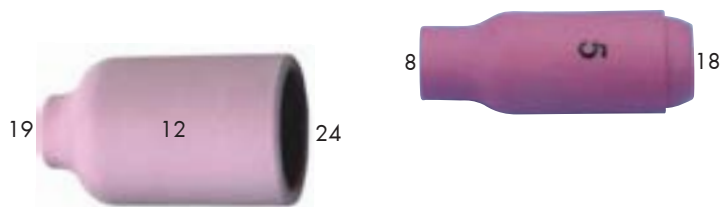
TIG CANGAS TURĒTĀJS/DĪZE



WLV 17/WLT 17 K/WLT 26 TIG rokturiem

Diam. mm	Elektrodu turētāja skava un volframa elektrods	Art. Nr. (* uz pasūt.)	Iepak.
1,0	0984 150 10/110	0984 150 010*	1
1,6	0984 150 16/116	0984 150 012	
2,4	0984 150 24/124	0984 150 024	
3,2	0984 150 32/132	0984 150 032*	

KERAMISKĀ GĀZES SPRAUSLA



WLV 17/WLT 17 K/WLT 26 TIG rokturiem, L=47

Izmērs	Uzgaļa iekš.diametrs mm	Art.Nr. (* pasūt.)	Iepak.
5	8,0	0984 150 15*	1
6	9,5	0984 150 166	
7	11,0	0984 150 17	
10	15,7	0984 950 110	
12	19	0984 950 112	

ELEKTRODA AIZSARVĀCIŅŠ



WLV 17/WLT 17 K/WLT 26 TIG rokturiem

Veids	Art. Nr.	Iepak.
Garais, L=122 mm	0984 150 30	1
Īssais, L=27 mm	0984 150 35*	

* uz pasūtījuma

SPRAUSLAS, UZGALĪ UN DĪZES MB25



**MB25/240
ROKTURIS**

MB25 EVO rokturis ar vadu

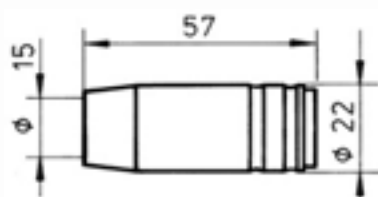
230A CO2 metināšanas rokturis 60 %
200A Jauktā gāze M21 (DIN EN ISO 14175)
Euro savienojums. Stieplēm 0,8 - 1,2 mm.
MB 25 K tips.

Art.Nr. 0984 260 132* - (3M)

Art.Nr. 0984 260 142* - (4M)

Art.Nr. 0984 960 153* - (5M)

*uz pasūtījuma



Gāzes uzgalis

Konisks. Metināšanas rokturim MB
25 AK. Izmērs: D15 X 57 mm

Konisks D15 L=57

Art.Nr. 0984 260 14 (pasūt.)



Rezerves atspere

Metināšanas rokturim MB 25 AK

Art.Nr. 0984 960 132 (pasūt.)

Padeves uzgalis



Metināšanas rokturim MB 25 AK

Art.Nr. 0984 260 18 (pasūt.)

Metināšanas stieple SG2

ER70S-6

- A-G42 3 C1 3Si1
- Serde stieples spolei 52 mm
(5 kg un 15 kg rullim)
- EN ISO 14341

0,8 - 1,2 mm "ER70S-6"

MIG stieple 5 un 15 kg rullī

Art.Nr. 0982 906 5 - 0,6x 5 kg (gw)

9999 908 599 - 0,8x 5 kg

9999 908 159 - 0,8x 15 kg

9999 910 599 - 1,0x 5 kg

9999 910 159 - 1,0x 15 kg

0982 001 5 - 1,2x 15 kg



Met. dīzes tēraudam

Metināšanas rokturim MB 25 AK

0,8 mm stieplei M6/8/28

Art.Nr. 0984 260 108

1,0 mm stieplei M6/8/28

Art.Nr. 0984 260 110

1,2 mm stieplei M6/8/28

Art.Nr. 0984 960 120

MB24/MB240 Uzgalis D12,5:



Art.Nr. 0984 940 14 (tikai GW)

MB24/MB240 difuzors, keramiskais:



Art.Nr. 0984 940 13 (tikai GW)

MB24/MB240 Uzgalis M6x26:



Art.Nr. 0984 940 18 (tikai GW)



Zābaki metinātājiem



S3 HRO SRC / "FORNAX"

EN ISO 20345:2011

Izmēri: 38 - 47

Art.Nr. M422 178 0* (izm.)

Ātri novelkami zābaki



Vadula stieplei

PTFE 3 m, sarkana

stieplēm 1,0 - 1,2 mm diametrā
MB15/25/36

Art.Nr. 0984 900 030* (pasūt.)



Metināšanas rokturim MB 25 AK

Degļu dīzes loks

Art.Nr. 0984 260 17* (pasūt.)

ELEKTRODU ROKTURI, ZEMĒJUMA SPAILES, MARKĪERI, LENĶI



Magnēts ar dažādiem lenķiem

Art.Nr. 0691 180 095

Ātrai un ērtai metināmo detaļu fiksācijai dažādos lenķos. 110X90X17 MM. Montāžas laikā aizvieto "otru cilvēku". Lenķu varianti: 30°, 45°, 75° un 90°. Cita opcija: 105°, 120° un 180°



Elektrodu spailes

200 A 35%, 1,6-3,2 diametru elektrodēm, 16-25 mm² vadam, 370 g
Art.Nr. 0984 900 121



Markieris, zīmulis

Markieris dažādiem darbiem (D-2,8 mm)

Art.Nr. 0967 911 214



Elektrodu spaile, skrūvējama

300 A; 2-vas elektroda vietas D1,5-5,0 mm
300 A-35% noslodzes; 250 A-60%
Vada diametrs 25-50 mm²
Art.Nr. 0984 900 132



Sazemējuma spailes

300A; 250A/60%
Art.Nr. 0984 900 235



Magnētiska 815 g

400A 60%, 50-70 mm
500A 35%, EN60974-13
Art.Nr. 0984 360 265 (GW)



Rezerves kodolu kompl. markierim (12 gab., peleki)

Art.Nr. 0967 911 210



Atzīmētājs metālam

Art.Nr. 0714 70 09



Baltas krāsas markieris

Šaurs gals, Ø 0,8 mm
Augsts kontrasts uz metāla.
Ātri žūstošs, gaismas noturīgs, laba nodilumizturība.

Art.Nr. 0967 911 708



Rezerves kodolu kompl. markierim (12 gab., peleki, sarkani, dzeltenī)

Art.Nr. 0967 911 212



Rezerves kodolu kompl. markierim (12 gab., balti, zaļi, zili)

Art.Nr. 0967 911 213

**Elektrodu
ROKTURIS**

Elektrodu rokturis 400 A

400 A 35%, elektrodēm 1,6-5,0 Ø mm
CAĪMAN 400, svars 425 g
25-50 mm² vadam.

Art.Nr. 0984 900 140 (GW)



Steatīta krīts

Atzīmēšanai uz metāla

Art.Nr. 0984 400 5



Krīts

5x13x120 mm

Art.Nr. 0984 400 504



Markējamais krīts (vaska)

Noturīgs pret laika apstākļiem.

Art.Nr. 0984 400 097



Metināšanas aerosols Perfect, 400 ml

Bioloģiski drošs metināšanas aizsargšķidrums alumīnijam, konstrukciju tēraudam, krāsainajam metālam, nerūsējošam tēraudam un metināšanas uzgaļiem. Ļauj pielipt metināšanas šļakatām.

- Dzesējošs efekts
- Nesatur silikonu
- Nesatur šķīdinātājus
- Plāna metināšanas šķidruma kārtā īslaicīgi darbojas arī kā pretkorozijas slānis

Iepakojumā: 1/12

Art.Nr. 0893 102 100

Metināšanas šķidrums, 5 L

Art.Nr. 0893 102 005



Gaisa noplūdes detektors, 400 ml

Līdzeklis saspiegtā gaisa vai gāzes noplūdes vietas noteikšanai. Atbilst DIN - DVGW noteikumiem.

Viegla un ātra noplūdes vietas noteikšana, sistēmai darbojoties. Aizdomīgās vietas pārklāt ar plānu kārtu. Noplūdes vietu parāda putu veidošanās.

- Pneimatiskās bremžu sistēmas, a/m riepas, caurules, ventīļi, saspiegtā gaisa cilindri, kompresoru sistēmas, utt.
- Metināšanas gāzes savienojumu pārbaudei.
- Derīgs arī gāzes noplūdes noteikšanai, jo detektora sastāvs nav uzliesmojošs.
- Darba temperatūra: no +5 °C līdz +50 °C
- Aukstumizturīgs. Var lietot pēc atkausēšanas. Sasalšanas temperatūra 0 °C

Iepakojumā: 1/12

Art.Nr. 0890 20



Aizsargpasta MIG/MAG uzgaļiem

200 g. Nesatur silikonu. MIG/MAG.

- Aizsargā metināšanas uzgaļus no izdedžu pielipšanas
- Viegāk tīrīt metināšanas uzgaļus
- MIG/MAG uzgalis jāiesmērē pirms darba
- Bez smaržas. Nesatur silikonu.

Art.Nr. 0893 103



KVALITATĪVI METINĀŠANAS PIEDERUMI



TIG volframa elektrodi WLa20 1,6 - 3,2 mm x 175 mm

- Alumīnija, vara, bronzas, nerūsējošā tērauda, titāna metināšanai
- Paredzēti DC un AC. Zils marķējums.
- TIG-ELEKTRODI D1,6-3,2 X175mm WLa20

lepakojumā 10 gab.

Art.Nr. 0984 950 716 (GW) 1,6 mm
0984 950 724 (GW) 2,4 mm
0984 950 732 (GW) 3,2 mm



(13 mm)

Elektrodu rokturis 3,5 M (MMA)

Elektrodu vads 25 mm², 3,5M garš, 200 A elektrodu spaiļes, 35-70 mm² kontaktdakša.

Art.Nr. 0984 950 8 (GW)



(13 mm)

Zemējuma vads 4M

Massas vads 25 mm², 4m garš, 150-180A zemējuma spaiļes.

Art.Nr. 0984 150 70 (GW)



Elektrodi LE46 Omnia 46 (E6013) RUTILA

- Elektrodi: E 42 0 RC 11 EN ISO 2560-A
- AWS A5.1-91
- Pārklājums: rutila
- Labi metina visās pozīcijās, īpaši slīpās pozīcijās
- Labi aizklāj šuvju spraugas
- Piemērots cinkota tērauda savienošanai vai vienkāršam tēraudam bez pārklājuma
- Viegla izdedžu noņemšana
- Laba metināšanas šuves struktūra
- Laba atkārtota aizdegšanās
- Darba temperatūra 350 °C

2,0 x 300 mm

lepakojumā 94 gab., 1,0 kg

Art. Nr. 9999 204 610

2,5 x 350 mm

lepakojumā 110 gab., 2,1 kg

Ar Nr. 9999 254 621

3,2 x 350 mm

lepakojumā 75 gab., 2,3 kg

Art.Nr. 9999 324 623

4 x 350 mm

lepakojumā 110 gab., 5 kg

Art.Nr. 9999 404 650



Elektrodi LE 48 Conarc 48 (7018-1) BASIC

- Elektrodi: E46 0 RR12 EN ISO 2560-A AWS: A 5.1: E 7018
- Labi metina visās pozīcijās
- Labi aizklāj šuvju spraugas
- Viegla izdedžu noņemšana
- Laba metināšanas šuves struktūra
- Piemērots tērauda savienojumiem būvniecībā, transportlīdzekļu būvniecībā

3,25 x 450 mm

lepakojumā 110 gab., 5,7 kg

Art.Nr. 0982 224 800

4,0 x 450 mm

lepakojumā 82 gab., 6 kg

Art.Nr. 0982 204 102

Pieejami arī nerūsējošā tērauda AROSTA 316L un AL elektrodi



Automātiskā metināšanas maska Solar II DIN9-13

EN 166; EN 175; EN379;
CSA Z94.3

Art.Nr. 0984 700 400

Visa veida metināšanas veidiem: MMA, MIG, MAG/CO₂, TIG, plazmas.

Nav piemērota lāzera un gāzes metināšanai/griešanai, punktmetināšanai.

Lietošanas termiņš norādīts uz metināšanas maskas.

Regulējams reakcijas ātrums, aiztures ātrums un aptumšošanās intensitāte.

Komplektā ietilpst AAA baterija un caurspīdīgs stikls.

DIN 9-13 un **slīpēšanas režīms.**

Pārslēgšanās laiks: 0.1 - 1 s. no gaiša uz tumšu.

Rezerves galvas stiprinājums Art.Nr. 0984 700 402

Rezerves 1.5V Micro AAA baterija Art.Nr. 0827 111



Rezerves stikli:

Aizsargst.caursp. 110 x 90 mm (Solar II) 0984 700 401

Aizsargstikls caursp. 96 x 40 mm Art.Nr. 0984 700 202



Citi rezerves stikli:

Ārējais aizsargstikls LINCOLN Art. Nr. 0984 700 900 (96X110mm)

Iekšējais aizsargstikls LINCOLN Art. Nr. 0984 700 901 (98X44mm)

Aizsargstikls caursp. 110 x 90 mm Art. Nr. 0984 700 201

Metināšanas maska EuroONE

Art.Nr. 0984 700 096* (GW)

Redzamības zona 98 X 44 MM

EN 166, EN 175, EN 379. / Svars 490 g / **Ieteicamais lietošanas laiks 5 gadi.**

Metināšanas maskas stikli 110x60 mm

Art.Nr. 0984 700 930 - Sārņu aizsargstikls, caurspīdīgs

0984 700 935 - Polikarbonāta aizsargstikls

0984 700 936 - Metināšanas aizsargstikls DIN 8

0984 700 937 - Metināšanas aizsargstikls DIN 9

0984 700 931 - Metināšanas aizsargstikls DIN 10

0984 700 932 - Metināšanas aizsargstikls DIN 11

0984 700 934 - Metināšanas aizsargstikls DIN 13



XC 210SV FFP2 R D Aktivās ogles respirators ar izelpas vārstu

- Elpošanas aizsardzība no zemiem līdz vidēji toksiskiem putekļiem un pulveriem.
- Aktivās ogles slāņi aiztur smalkās daļiņas un nodrošina aizsardzību pret metināšanas izgarojumiem.
- Izelpas vārsts ļauj veikt izelpu, saglabājot aizsardzību.
- Regulējamas galvas gumijas un deguna aizspiežamā daļa.
- Iekšpusē iestrādātā papildu aizsargmalīņa nodrošina komfortu un respiratora maksimālu piekļaušanos sejai.
- Aizsardzības faktors 10. Standarts EN149:2001

Iepakojumā 8 gab./ Lielais iepakojums: 288 gab. (36 kastes)

Art.Nr. 9999 210 088

Atveramas gāzes metinātāju brilles DIN 5

Art.Nr. 0984 503 5

Aizsargā acis no mehāniskas iedarbības.

Paredzētas gāzes metināšanas un lodēšanas darbiem.

Atverami aptumšoti stikliņi.

Ar regulējamu gumiju.

DIN5; EN175



Art. Nr. 0984 503 510 - rezerves stikliņi DIN5 (10 gab.)



Metinātāju āmurs 450 g.

Liekās šļakas noņemšanai no
metinājuma šuvēm.

Art.Nr. 0715 82 401 (GW)



Šuves spogulis

Hroma-niķeļa tērauds

- Garums 500 mm
- Spogulis 70 x 80 mm

Art.Nr. 1970 037 843



Krams (gāzes degļiem)

Krams metināšanas un griešanas gāzes
aizdedzināšanai

Art.Nr. 0702 352 006

Rezerves maināmie krami M3,5 (10 gab.)
Art. Nr. 0702 352 009 (pas.)



**STABILA
UN DROŠA
AIZSARDZĪBA
TAVAI DARBA
VIETAI**

Portatīvs metinātāju aizskars

metināšanas darbiem

EN 1598

Ļoti stabils rāmis no kvadrātveida
caurulēm 30 x 30 mm.

Izmēri:

Siena: 200 x 190 cm

Aizskars: 205 x 180 cm

Art.Nr. 0984 7703* - aizskars

0984 770* - siena

* uz pasūtījumu

Metinātāju aizsardzības sega

100 x 150 cm. Temp. izturība līdz 700°C

Art.Nr. 0984 350 01*



* uz pasūtījumu





Ātrās darbības tērauda piespiedējs

- Ar kustīgu tērauda piespiedplāksni
- Bīdāms platuma iestatījums
- Īpaši nodilumizturīgs

Nosaukums	Art.Nr.
Maks. ārējais saspišanas platums: 160 mm; Pārkare: 80 mm Biezums 7,5 mm	0714 676 16
Maks. ārējais saspišanas platums: 200 mm; Pārkare: 100mm Biezums 9,5 mm	0714 676 20
Maks. ārējais saspišanas platums: 250 mm; Pārkare: 120mm Biezums 10,5 mm	0714 676 25*
Maks. ārējais saspišanas platums: 300 mm; Pārkare: 140mm Biezums 12 mm	0714 676 30
Maks. ārējais saspišanas platums: 400 mm; Pārkare: 120mm Biezums 12 mm	0714 676 40*

*uz pasūtījuma



Spīles ar skrūvējamu rokturi

- Ērti lietojams arī pie lielām slodzēm
- Pretkorozijas apstrāde
- Pieknieidēts koka rokturis

160 x 80 mm Art.Nr. 0714 674 16*

200 x 100 mm Art.Nr. 0714 674 20*

250 x 120 mm Art.Nr. 0714 674 25

400 x 120 mm Art.Nr. 0714 674 40*

*uz pasūtījuma

FIX-CO2 Stangas MIG/MAG rokturiem

Ērts instruments darbam ar metināšanas pusautomātiem

Piemērots visu degļa apkalpes funkciju veikšanai

Gāzes dīzes izmēram: 15 - 18 mm

Gāzes dīzes tīrīšana

Stieples nokniebšana

Gāzes dīzes noņemšana

Strāvas dīzes demontāža

Art.Nr. 0984 302



MIG metinātāju knaibles 12-18 mm Welber

Gāzes dīzes izmēram: 12 - 18 mm

Art.Nr. 0984 902



Vienrindu drāšu birste ar plastmasas rokturi

Gofrēti tērauda sari nostiprināti tērauda turētājā.

Ērts plastmasas rokturis. L=265 mm; darba virsma 145 mm; sari garums 25 mm.

Art.Nr. 0697 101



Drāšu birstes metālam

Rokturis izgatavots no augstvērtīga koka. Taisni tērauda stieples sari, izvietoti 4 rindās. L= 295 mm; darba virsma 145 mm.

Art.Nr. 0697 4



Drāšu birstes nerūsējošam tēraudam (RST)

Trīs rindu drāšu birste ar koka rokturi. Rokturis izgatavots no augstvērtīga koka. Gofrēti nerūsējošā tērauda stieples sari, izvietoti 3 rindās. L= 295 mm; darba virsma 145 mm.

Art.Nr. 0697 13*

*uz pasūtījuma

Fiksējošās stangas



Garums mm	Atvērums mm	Svars g	Art. Nr.
100	44	95	0715 09 02*
150	57	170	0715 09 03
225	76	360	0715 09 04

*uz pasūtījuma



Garums mm	Atvērums mm	Svars g	Art. Nr.
100	24	90	0715 09 05*
125	30	230	0715 09 06
175	41	400	0715 09 07
250	48	600	0715 09 08

*uz pasūtījuma



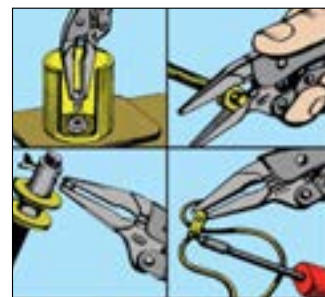
Garums mm	Atvērums mm	Svars g	Art. Nr.
150	50	240	0715 09 22
275	95	790	0715 09 23



Garums mm	Atvērums mm	Svars g	Art. Nr.
190	0-35	357	0715 09 09

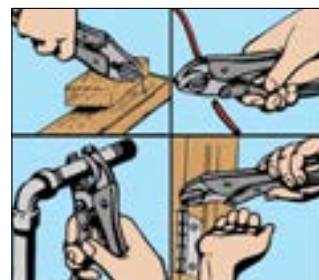
Spīļu stangas ar fiksāciju ar griezējvirsmu

Īpaši labi pielietojamas šaurās vietās
Žokļi izgatavoti no speciāla tērauda



Spīļu stangas ar fiksāciju ar griezējvirsmu

Žokļi izgatavoti no speciāla tērauda
Labī derēs ieapaļu objektu satveršanai



Fiksējošās stangas ar šarnīrveida žokļiem

Lokšņu metāla darbiem. Aizvieto lielizmēra preses.



Fiksējošās stangas

Ar taisniem žokļiem



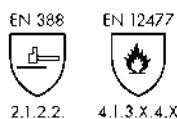


Metinātāju cimdi, sarkani vai zaļi

- Biezi ādas cimdietinātājiem
- Labi MMAetināšanai, ar elektrodiem
- Ilglaicīgaietināšanai
- Labi darbam ar metāliem
- Bieziem un lokšņu metāliem ar asām malām

Iepakojums: 1/6

Art.Nr. 9999 310 288



Premium Wurthetinātāju cimdi "TIG"

- Plaukstas daļā plāna, miksta āda
- Aprocenno biezākas zamšādas
- Paredzēti TIG un MIGetināšanai
- Mazāk noturīgi darbam ar metāliem
- Ērtāki smalkiem un precīziem darbiem

Izmēri: 8; 9; 10; 11; 12

Iepakojums: 1/6

Art.Nr. 5350 050 4*-izm.
0984 320 12-tais izmērs
(0984 320*-izejošie artikuli)



Priekšautsetinātājiem

- Priekšautsetināšanas darbiem un metālapstrādei
- Ar lencēm, pelēks
- Izmērs 90x70 cm

Art.Nr. 9999 312 998



Roku aizsardzībai

- Uzročietinātājiem
- Zamšādas

Iepakojumā 1 pāris

Art.Nr. 0899 020 950 - 40 cm ar gumijām
0899 020 951 - 70 cm ar sprādzēm



Metinātāju cimdi W-130, 32 cm, "TIG"

- Izturīgi, universālietināšanas cimdi, izgatavoti no zamšādas
- Dalīta plaukstas daļa un aproce
- Ļoti izturīgi
- Kategorija II
- Izmēri: 8; 9; 10; 11

Art.Nr. 5350 050 3*-izm.

EN 388, EN 420, EN 12477B

Iepakojumā 1/60 pāris

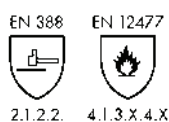


Metinātāju cimdi, īsi

- Smalkiem darbiem
- Lieto gāzesetināšanas darbos
- Darbam ar metāla loksniem
- Miksta āda
- Nav paredzēti ilgstošaietināšanai
- Izmēri: 8; 9; 10; 11

Art.Nr. 9999 20*-izm.

Iepakojumā 1 pāris, pakā 12, kastē 120 pāri



Metinātāju cimdi, pelēki W-100

- Izturīgi cimdietināšanas darbiem
- EN standarts: 388, 12477A, 420
- Ļoti izturīgi
- Kategorija II
- Izmērs: 10 (tikai viens izmērs)

Art. Nr. 5350 050 010

Iepakojumā 1 pāris



Metināšanas stieples

Metināšanas stieple 'ARCVELD' AS2 un 'Bester'

Ø mm	Svars, kg	Art. Nr.
0,6	5	0982 906 5 (GW)
0,8	5	9999 908 599 (plast.)*
0,8	15	9999 908 159 (plast.)*
1,0	5	9999 910 599 (met.)*
1,0	15	9999 910 159 (met.)*
1,2	15	0982 001 5 (met.)
0,8	5	9999 908 588**
0,8	15	9999 908 158**
1,0	5	0982 915**
1,0	15	9999 910 158**



*jauna 'ARCVELD' stieple, (kasetes materiāls)

**izejoša 'Bester' stieple (tikai W veikalos)

Piemērotie materiāli:

Strukturālie tēraudi	EN10025	S185, S235, S275, S355
Kuģu plātnes	ASTMA 131	Grade A, B, C, D, AH32t/m DH36
Tērauda lējumi	EN10213-2	GP240R
Cauruļu tēraudi	EN10208-1	L210, L240, L290, L360
	EN10208-2	L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB
		L290MB, L360MB, L415MB, L415NB
	API 5LX	X42, X46, X52, X60
	EN10216-1/	P235T1, P235T2, P275T1
	EN10217-1	P275T2, P355N
Kuģu tērauds	EN10028-2	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
Sikgraudains tērauds	EN10113-2	S275, S275S, S355, S420
	EN10113-3	S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

Klasifikācija: AWS A5.18 ER70S-6
EN ISO 14341-A G42 3 M21 3Si1/G38 2 C1 3Si1

Stieple tērauda metināšanai

Serde stieples spolei 52 mm (5 kg un 15 kg rullim)
Nodrošina lielisku padevi bez traucējumiem.
Mazs uzgaļu nodilums.

Aizsarggāzes EN ISO 14175: M21, C1

(atbilstoši EN 439:n) MAG M21 Gāzu maisījums Ar+ >5-25% CO₂
C1 Aktīvā gāze 100% CO₂

TüV- 12754

Atbilst:	GL	LR	TüV
MAG	+ 3YS		+

Ķīmiskais sastāvs (%)

C	Mn	Si
0,071	1,50	0,87

Mehāniskās īpašības (pilnai metināšanas šuvei)

	Tipiskie rādītāji
Tecēšana N/mm ²	460
Stiepes izturība N/mm ²	570
Pagarinājums %	29
Triecieni izturība ISO-V(J) -30°C	70

Metināšanas stieple LNM MoNiVa

MoNiVa "Lincoln Electric" cietsakausējuma metināšanas stieple

Ø mm	Svars, kg	Art. Nr.
1,0	16	0982 910 106*

*(GW)

D=300



EN ISO 16834-A

Klasifikācija: AWS A5.28 ER 110 S-G
G69 4 M Mn3Ni1CrMo

Stieple cieta 790 N/mm² tērauda metināšanai

Nodrošina lielisku padevi bez traucējumiem.
Mazs uzgaļu nodilums.

CO₂

Piemērotie materiāli:

Strukturālie tēraudi	EN10025	S460, S500, S550, S620, S690
Cauruļu tēraudi	API 5LX	X65, X70, X80
	EN10208-2	L480, L550

Aizsarggāzes

(atbilstoši EN 439:n) MAG M21 Gāzu maisījums Ar+ >15-25%
C1 Aktīvā gāze 100% CO₂

Atbilst:	ABS	DB	TüV
MAG	+	+	+

Ķīmiskais sastāvs (%)

C	Mn	Si
0,08	1,7	0,44

Mehāniskās īpašības (pilnai metināšanas šuvei)

	Tipiskie rādītāji
Tecēšana N/mm ²	710
Stiepes izturība N/mm ²	790
Pagarinājums %	20
Triecieni izturība ISO-V(J) -40°C	70

Adapteris metināšanas stieples spolei

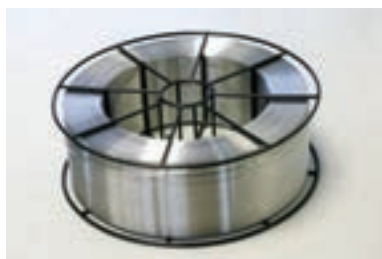
Art.Nr. 9999 999 888



MIG un TIG stieples, kušņi

Alumīnijam 4043 AlSi5

MIG stieple			
Ø mm	Svars kg	Rullis	Art. Nr.
1,0	7	Kela BS300	0982 921 108 (GW)
1,2	7	Kela BS300	0982 921 128*



* uz pasūtījuma

TIG kušņi AL5356 (AlMg5Cr(A))			
Ø mm	Svars kg	Garums	Art. Nr.
1,6	5	1000 mm	0982 761 600*
2,0	5	1000 mm	0982 762 000*
2,4	5	1000 mm	0982 762 400 (GW)
3,2	5	1000 mm	0982 763 200*

**Nelegētam tēraudam
(melnam metālam)**



Klasifikācija: AWS A5.10 ER4043
ISO 18273 S Al 4043A (AlSi5)
Materiāla nr. 3.2245

Cieta stieple izgatavota no AlSi5 alumīnija sakausējuma, AlSi un AlMg alumīnija sakausējumu metināšanai. Silīcijs uzlabo metinātā materiāla plūstamību. Nav ieteicams anodizētiem materiāliem. Metinātais metāls ir izturīgāks pret karstām plaisām un virsma ir gaišāka nekā Mg sakausējuma metināmais metāls.

Galvenie pielietojumi:

Visas rūpnieciskās ražošanas nozares, piemēram, autobūves nozare, mobilo ierīču, kuģu būves, alumīnija lokšņu ražošanai u.t.t.

Aizsarggāzes (saskaņā ar ISO 14175)

I1 Inerta gāze Ar (100%)

I3 Inerta gāze Ar+ He

Kimiskais sastāvs %							
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
4.50	max.	max.	max.	max.	max	max	max
6.00	0.60	0.30	0.05	0.05	0.10	0.15	0.0003

Mehāniskās īpašības (pilnai metināšanas šuvei)

Stiepes izturība Rm (N/mm ²)	≥120
Stiešanās %	≥8
Tecēšanas r. Rp 0.2 (N/mm ²)	≥40

TIG stieples 1M x 5KG

Ø mm	Svars kg	Garums	Art. Nr.
2,0	5	1000 mm	0982 102 000 (GW)
2,4	5	1000 mm	0982 102 400 (GW)

TIG stieples (kušņi) LNT 25 G2Si - 5 KG X 1000 mm

Klasifikācija: AWS A5.18/A5.18M-01 ER70S-3
EN ISO 1668-94 W 42 5 W2Si/G 42 2 M G2S

Cieta stieple nelegēta tēraudu metināšanai.

Labas triecienizturība.

Aizsardzības gāzes (saskaņā ar EN439)

TIG I1 inerta gāze Ar (100%)



Nerūsējošās stieples

Ø mm	Svars kg	Garums	Art. Nr.
1,6	5	1000 mm	0982 772 516*
2,0	5	1000 mm	0982 772 520*

304LSi - nerūsējošam tēraudam

* uz pasūtījuma



TIG nerūsējošās stieples (kušņi) 316LSi

Ø mm	Svars kg	Garums	Art. Nr.
1,6	5	1000 mm	0982 721 600 (GW)
2,0	5	1000 mm	0982 722 000*
2,4	5	1000 mm	0982 722 400*

MIG/MAG nerūsējošā stieple 316LSi (rullis)

* uz pasūtījuma

Ø mm	Svars kg	Rullja diametrs	Art. Nr.
0,8	5	S200	0982 930 086 (GW)
1,0	5	S200	0982 930 106*

TIG nerūsējošās stieples (kušņi) 304LSi

Klasifikācija: AWS A5.9 ER308LSi
EN ISO 14343-A G 19 9 LSi

Cr-Ni stieple nerūsējoša tēraudu metināšanai.

Labas triecienizturība.

Aizsardzības gāzes (saskaņā ar EN439)

TIG I1 inerta gāze Ar (100%)

TIG/MIG nerūsējošās stieples (kušņi) 316LSi

Klasifikācija: AWS A5.9 ER316LSi
EN ISO 14343-A G 19 12 9 LSi

CrNi stieple nerūsējoša tēraudu metināšanai.

Labas triecienizturība.

Aizsardzības gāzes (saskaņā ar EN439)

TIG I1 inerta gāze Ar (100%)

MIG/MAG M12 Ar+ >0,5-5% CO2



Elektrodi E6013 Rutila

LE 46 Omnia 46 (E6013) ISO 2560-A (plaša pielietošana)

Ø mm	Garums mm	Gab	Svars kg	Art. Nr.
2,0	300	94	1,0	9999 204 610
2,5	350	100	1,9	9999 254 619*
2,5	350	110	2,1	9999 254 621
2,5	350	155	2,8	
3,2	350	65	1,9	9999 324 619*
3,2	350	75	2,3	9999 324 623
4,0	350	110	5,0	9999 404 650

* - izejoši artikuli, labāka cena!



Klasifikācija: AWS A5.1-91 E6013 (AC/DC)
EN 499-94 E42 0 RC 11

Rutila elektrodi vispārējiem metināšanas darbiem

Piemēroti visām metināšanas pozīcijām, t.sk. no augšas uz leju.

Piemēroti "tīram" strukturālam tēraudam.

Mazākie izmēri piemēroti arī hobijs līmeņa darbiem.

Piemēroti visiem MMA metināšanas aparātiem.

Barošanas tips AC / DC

Atbilst

ABS	BV	Controlas	DNV	GL	LR	UD
2	2	+	2	2	2	+

Ķīmiskais sastāvs (%)

C	Mn	Si
0,07	0,5	0,45

Metināšanas pozīcijas



Elektrodi E7018 Basic, ražošanai

LE 48 Conarc 48 (7018) elektrodi ISO 2560-A

Ø mm	Garums mm	Gab	Svars kg	Art. Nr.
3,2	450	52	2,5	0982 483 21
3,2	450		5,2	
4,0	350	80	4,3	9999 403 507
4,0	450	82	6	0982 204 102*

Ražība 130%. Piemērots mazlēgētā tērauda metināšanai. *izejošs

Lieliska metināmība ar DC+ un AC gandrīz jebkurā pozīcijā.

Lieliska izturība pat pie -40 °C.

Identifikācija: Conarc 48 / 7018-1 (H DM<5ml/100g)

AWS A5.1-91 E7018-1 H4R
EN 499-94 E 46 4 B 42 H5
AC / DC +



Nerūsējošā tērauda elektrodi

Arosta 316L elektrodi nerūsējošam tēraudam E316L-16

Ø mm	Garums mm	Gab	Svars kg	Art. Nr.
2,0	300	170	1,9	0982 204 1
3,2	350	-	4,2	0982 224

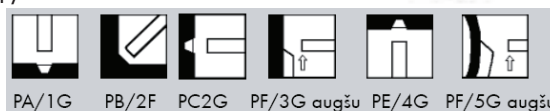
AWS A5.4-92 E316L-16 ISO3581-A

EN 1600-97 E19 12 3 L R 12

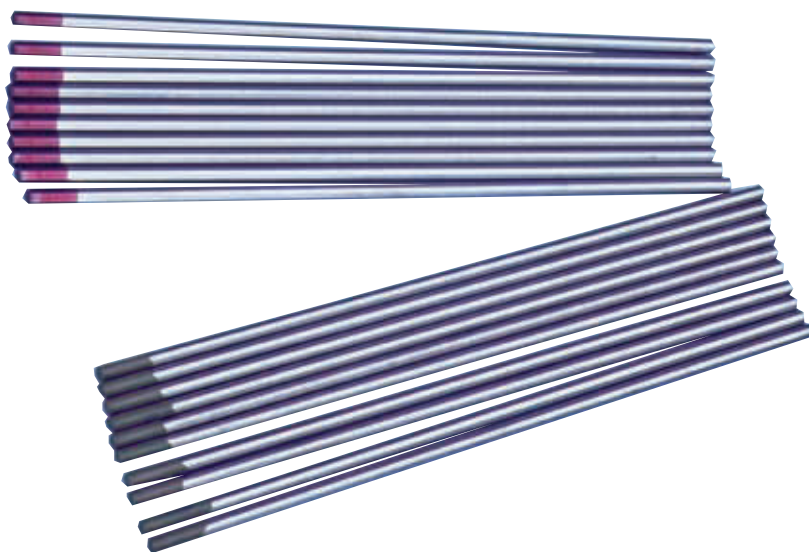
AC/DC +/-

Labā izturība pret koroziju. Īpaši izstrādāts nerūsējošā tērauda savienošanai nelegētā tērauda un metināšanas apakšējās sijas kombinētajos tēraudos.

Maksimālais plāksnes biezums savienojumos ~ 12 mm



TIG-elektrodi metināšanai



TIG elektrodiem piemīt izcilas metināšanas un aizdegšanās īpašības. Elektrodius var atrast dažādos sakausējuma veidos, dažādiem metināšanas materiāliem.

DIN/EN 26848 standarts

Ø mm	L= mm	Krāsa	Jauda	Materiāli	Pārkl. n:o	Ieteiktās ampēras A		Art. Nr.
						AC	DC	
1,0	175	Zelta WL 15 1,5% lantāna	AC/DC	Vispārējās nozīmes tērauds, legētais tērauds, nerūsējošais tērauds, alumīnijs, magnijs, titāns, niķelis, vara sakausējumi	4	20 - 60	15 - 80	0984 950 410
1,6					6	60 - 120	75 - 125	0984 950 416
2,4					7	100 - 180	150 - 250	0984 950 424
3,2					8	160 - 250	250 - 400	0984 950 432
4,0					8	175 - 275	400 - 500	0984 950 440
4,8					10-12	260 - 340	500 - 750	0984 950 448
1,6	175	WLa 20 - Lantāns 2%	AC/DC	Vispārējās nozīmes tērauds, legētais tērauds, nerūsējošais tērauds, alumīnijs, magnijs, titāns, niķelis, vara sakausējumi	6	60 - 120	75 - 125	*0984 950 716
2,4					7	100 - 180	150 - 250	*0984 950 724
3,2					8	160 - 250	250 - 400	*0984 950 732
1,6	175	Pelēka WC20 2% cerijs	AC/DC	tērauds, legētais tērauds, nerūsējošais tērauds, magnija, titāns, tases maisījumi	6	60 - 120	75 - 125	0984 950 516
2,4					7	100 - 180	150 - 250	0984 950 524
3,2					8	160 - 250	250 - 400	0984 950 532
4,0					8	175 - 275	400 - 500	0984 950 540
1,6	175	Melna WL 10 1,0% lantāna	AC/DC	alumīnijs, alumīnija sakausējumi, varš, bronza, nerūsējošais tērauds, titāns	6	75 - 125	75 - 125	0984 950 316
2,4					7	150 - 250	150 - 250	0984 950 324
3,2					8	250 - 400	250 - 400	0984 950 332
1,6	175	Balta WZ 08 0,8% cirkonija	AC/DC	alumīnijs, alumīnija sakausējumi,	6	60 - 120	75 - 125	0984 950 616
2,4					7	100 - 180	150 - 250	0984 950 624
3,2					8	160 - 250	250 - 400	0984 950 632
4,0					8	175 - 275	400 - 500	0984 950 640
1,6	150	Zaļa W tīra volframa	AC	alumīnijs, alumīnija sakausējumi, magnija, bronza, niķelis	6	75 - 125		0984 950 216
2,4					7	150 - 250		0984 950 224
3,2					8	250 - 400		0984 950 232

* **BOLD** - ir uz vietas centrālā noliktavā (GW)

MIG pulverstieple metināšanai bez gāzes

Pulverstieple DCAWS A5.20-95 E71T-11

EN ISO 17632-A: T42 Z Z N 1 H10

- Stieple Ø 0,9 un 1,1 mm
- Serde stieples spolei 52 mm (4,5 kg rullim)
- EN ISO 17632-A

Art.Nr. **0982 909 040** D=0,9mm 0,454kg

0982 909 044 D=0,9mm 4,5 kg

IZTIRGOŠANA:

Pulverstieple FCW-11 A5.20 E71T-1C

EN ISO 17632-A: T46 2 P C 1

- Stieple Ø 1,2 mm (DC+) 60-130A
- 5 KG rullis D200.

Art.Nr. **9999 959 012** D=1,2mm 5 kg



Spiediena regulātori

AGA



0984 917 520
1-pilārs

AGA RYVAL reduktori

Skābeklis, acetilēns, argons, oglekļa dioksīds.
Vadības ierīces tiek izgatavotas pēc standarta ISO TR 2503 EN 585.
Spiediena ciparnīcas Ø 63 mm.

Spiediena regulatori	Max.spied. tvertne, bar	Max.darba spied. bar	Max. aizplūdes m ³ /h	Savienoj. ieplūde	Art. Nr.
Skābeklis 2-rādīt.	200/0-315	8/0-16	25	W21,80 x1,814 iekš., labā	0984 917 500
Acetilēns 2-rādīt.	25/0-40	<1,5/0-2,5 l/min	5	R3/4 ārējā, kreis.	0984 917 501
Argons+ 2-rādīt.	200	4/0-30 l/min	2	W24,32 x1,814 iekš.	0984 917 502 (GW)
Argons+ 1-rādīt.	200	4/0-30 l/min	2	24,32 x1,814 iekš.	0984 917 520
Argons+ 2 rādīt.	200	4/0-30 l/min	2	24,32 x1,814 iekš.	0984 917 521
CO2 2-rādīt.	200	4/0-30 l/min	2	21,80 x1,814 iekš.	0984 917 53
Slāpekļa 2-rādīt.	200	10/0-16	25	24,32 x1,814 iekš.	0984 917 526
Formier 1-pilārs	200	4/0-30 l/min	2	21,80 x1,814 iekš., kreis	0984 917 524
Šķidrās gāzes 1-rādīt.	25	4/0-16	5	21,80 x1,814 iekš., kreis	0984 917 525

Argons+ = Jauktās gāzes, Misona u.c.



Gāzes plūsmas testeris

Art. Nr. 0984 917 522

0 - 30 l/min

Var izmērīt faktisko plūsmu gāzes uzmavas galā.

Aizsarggāzei, argonam un Misona gāzei.

Alumīnija blīve (pudeles regulators) Skābeklis	0984 917 54
Alumīnija blīve (pudeles regulators) Acetilēns	0984 917 55
Neilona blīve (pudeles regulators) Acetilēns	0984 917 551
Neilona blīve (pudeles reg.) Argons, CO2, slāpekļa	0984 917 56
O-gredzens skābeklis HT/Misona/Argons	0984 918 54
O-gredzens Acetilēns HT	0984 918 55

Metināšanai, griešanai, sildīšanai utt.

Izgatavotas pēc standarta ISO TR 2503 EN 585.



Unicontrol 500 AGA

Īpaši stabila metināšanas liesma, kas nodrošina zemu darba spiedienu un zemu plūsmas ātrumu, atvieglo cauruļu metināšanu.

Lieliska liesmas stabilitāte, pat ar lielu gāzes ieplūdes plūsmu un garām šļūtenēm, ietaupa laiku metinātājiem, kas strādā tālu no gāzes baloniem.

Kontroliera uzstādīšana un noņemšana ir ātra un vienkārša; Jūs pievienojat HT regulatoru pie cilindra ar rokām, nav nepieciešami instrumenti.

	Nomināls darba spied. bar	Spiediena ciparnīcas mērogs bar	Savienojums		Savien. izplūd	Art. Nr.
			ieplūde	vītne		
Acetilēns	0 - 1,5	0 - 40	G 3/4	ārējā	kreisā G3/8	0984 918 02
Skābeklis	0 - 10,0	0 - 315	W 21,8 x 1/14"	iekšējā	G 3/8	0984 918 01
Unicontrol 300 HT AGA inertās gāzes						
Argon+	0 - 10,0	0 - 315	W 24,32 x 1/14"	iekšējā	G 3/8	0984 918 03

Argons+ = Jauktās gāzes, Misona u.c.



Gāzes taupītājs 803P ir savienots starp spiediena regulatoru un aizsargvāciņu.



Lincoln 803P gāzes taupītājs

Mig un TIG metināšanai

Gāzes regulātori ekranējošu gāzu metināšanai.

Paredzēts gāzes izplūdes novēršanai TIG/MIG/MAG metināšanas sākumā. Uztur plūsmas un spiediena konstanti visu šo veidu metināšanai un ietaupa uz gāzes patēriņu ap 60 %.

Linkolna gāzes taupītāji gāzi ietaupa divējādi

- samazinot gāzes izlādi, kad tiek nospiests TIG / MIG pistoles sprūda; samazina spiedienu ekranējošās gāzes šļūtenē, samazinot gāzes patēriņu palaišanas laikā.
- iegūstot nemainīgu plūsmas ātrumu.

Gāze	Padeves-spiediens	Izejas-spiedie.	Ieplūdes vītne	Izplūdes vītne	Art. Nr.
Argons, jauktā gāze, Co2	15 bar	0,6-0,9 bar	R3/8" RH	R3/8" RH	0984 917 523

AGA reduktoru daļas

TIG-MIG-MAG metināšanai

Regulēšana 0–32 l/min

Preces:

0984 917 502 (ejošākais, uz vietas GW),

0984 917 53 un

0984 918 03 nenāk ar gāzes šļūteni.

Vītne G3/8, spiediena displejs 30 l/min.

Šļūtenes savienojums 6,3 mm



Reduktori AGA, TIG-MIG-MAG metināšanai Regulēšana 0–32 l/min

Argons, CO2, slāpeklis, hēlijs	4 bar	0984 917 502
Argons, CO2, slāpeklis, hēlijs	10 bar	0984 918 03*
Oglekļa dioksīds	4 bar	0984 917 53*

*uz pasūtījuma

Rezerves daļas šiem AGA reduktoriem

Manometrs DIN EN562/ISO2503 0-200L	0984 018 030*
Manometrs DIN EN562/ISO2503 0-32 L	0984 018 031*
Reduktora blīve visām gāzēm, AGA	0984 018 060*

*uz pasūtījuma

Blīves AGA reduktoriem, savienojumiem

Silikona blīve 12 mm x 6 mm 2 g	0984 917 54*
Silikona blīve 12 mm x 6 mm 2 g	0984 918 55*
Alumīnija blīve 16,5 mm x 9,5 mm 1 g	0984 917 55*
Neilona (poliamīda) blīve 17,5 mm x 10 mm	0984 917 551*
Neilona (poliamīda) blīve 18,5 mm x 11,5	0984 917 56*
Alumīnija blīve 19,5 mm x 12,5 mm 1 g	0984 917 54*

*uz pasūtījuma, iepakojums 10 gab.



Ātrie gāzes savienojumi

Ātrie savienojumi metināšanas gāzēm, skābeklim un inertaajām aizsarggāzēm.

Ātrie savienojumi atbilst SFS-EN 561.

Šis standarts tiek pieprasīts no dažādu ražotāju ātriem gāzes savienojumiem.

Šļūtenes nomaiņa ir vienkārša, bez instrumentiem!



Ātrais savienojums spiediena regulatoram, vai pie gāzes izplūdes vietas (ar vītņi).

Degģāzes acetāts / propāns	G3/8"kreis.	0984 917 100*
Skābeklis	G3/8"	0984 917 101*
Argons/ļauktā gāze	G3/8"	0984 917 102*

* uz pasūtījuma



Ātrais savienojums šļūtenēm

Degģāzes acetāts / propāns	6,3 mm	0984 917 110*
	8,0 mm	0984 917 113*
Skābeklis	6,3 mm	0984 917 111*
	8,0 mm	0984 917 114*
Argons/ļauktā gāze	6,3 mm	0984 917 112*

* uz pasūtījuma



Ātrais savienojums šļūtenēm

Degģāzes acetāns / propāns	6,3 mm	0984 917 107*
	8,0 mm	0984 917 109*
Skābeklis	6,3 mm	0984 917 106*
	8,0 mm	0984 917 108*
Argons/ļauktā gāze	6,3 mm	0984 917 105*

* uz pasūtījuma



Metināšanas iekārtu ratiņi

Metināšanas iekārtu ratiņi. Vieta gāzes balonam.

L-1200 mm x 450 mm

Art. Nr. 0984 001 005*



METINĀŠANAS APRĪKOJUMS UN PIEDERUMI KATALOGS 2025



Lubānas iela 143,
Rīga, LV-1021
Tel.: +371 6 77 88 99 6
www.wurth.lv

Rediģēja: Raitis Ozoliņš

© Copyright SIA WÜRTH.
Visas tiesības aizsargātas.
Pavairošana vai kopēšana,
pat daļēja, ir aizliegta.

Visi minētie produkti paredzēti profesionālai lietošanai. Īpašie preču piedāvājumi un to cenas spēkā attiecīgajā laika periodā vai kamēr prece pieejama noliktavā. SIA WÜRTH nevar tikt saukta pie atbildības par jebkādiem zaudējumiem, kas radušies katalogā norādīto izmēru vai apraksta iespējamo kļūdu dēļ.

**#READY
FOR WORK**